



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14896.5—2015  
代替 GB/T 14896.5—1994

GB/T 14896.5—2015

## 特种加工机床 术语 第 5 部分：复合加工机床

Non-traditional machines—Terminology—  
Part 5: Hybrid machining machines

中华人民共和国  
国家标准  
特种加工机床 术语  
第 5 部分：复合加工机床  
GB/T 14896.5—2015

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

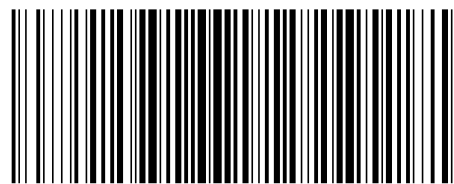
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字  
2016 年 1 月第一版 2016 年 1 月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-52561 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 14896.5—2015

2015-12-10 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 14896《特种加工机床 术语》分为 14 个部分：

- 第 1 部分：基本术语；
- 第 2 部分：电火花加工机床；
- 第 3 部分：电解加工机床；
- 第 4 部分：超声加工机床；
- 第 5 部分：复合加工机床；
- 第 6 部分：其他特种加工机床；
- 第 7 部分：增材制造机床；
- 第 8 部分：电熔爆加工机床；
- 第 9 部分：激光加工机床；
- 第 10 部分：电子束加工机床；
- 第 11 部分：离子束加工机床；
- 第 12 部分：等离子弧加工机床；
- 第 13 部分：射流加工机床；
- 第 14 部分：磨粒流加工机床。

本部分为 GB/T 14896 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 14896.5—1994《特种加工机床 术语 复合加工机床》，与 GB/T 14896.5—1994 相比，主要变化如下：

- 标准名称的补充要素“复合加工机床”改为“第 5 部分：复合加工机床”；
- “主题内容与适用范围”改为“范围”，内容表述做了修改（见第 1 章，1994 年版的第 1 章）；
- 删除了第 2 章“引用标准”（见 1994 年版的第 2 章）；
- 删除了“放电电解加工机”术语，修改了部分术语的名称、定义和英文对应词（见第 2 章，1994 年版的第 3 章）；
- 删除了“放电电解加工”术语，修改了部分术语的名称、定义和英文对应词，增加了“电化学复合加工”等 10 余项加工方法的术语（见第 3 章，1994 年版的第 4 章）；
- 删除了法、俄、德、日等语种。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国特种加工机床标准化技术委员会(SAC/TC 161)归口。

本部分起草单位：南京航空航天大学、苏州电加工机床研究所有限公司、中国机械工程学会特种加工分会。

本部分主要起草人：汪炜、田宗军、云乃彰、于志三、叶军、徐均良、王应。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14896.5—1994。

索引

汉语拼音索引

**C**

超声电解复合加工 ..... 3.3.1.4  
 超声电解加工机床 ..... 2.3.4  
 超声放电复合加工 ..... 3.4.2  
 超声放电加工机床 ..... 2.4.2  
 超声振动切削复合加工 ..... 3.2.1  
 磁场电解复合加工 ..... 3.3.1.7

**D**

电化学沉积复合加工 ..... 3.3.2  
 电化学放电复合加工 ..... 3.4.1  
 电化学复合加工 ..... 3.3  
 电解放电加工机床 ..... 2.4.1  
 电解复合加工 ..... 3.3.1  
 电解复合加工机床 ..... 2.3  
 电解复合抛光 ..... 3.3.1.5  
 电解复合抛光机床 ..... 2.3.5  
 电解珩磨 ..... 3.3.1.2  
 电解珩磨机床 ..... 2.3.2  
 电解磨床 ..... 2.3.1  
 电解磨削 ..... 3.3.1.1  
 电解研磨复合加工 ..... 3.3.1.3

英文对应词索引

**A**

abrasive polishing assisted brush electroplating ..... 3.3.2.2  
 abrasive polishing assisted electroforming ..... 3.3.2.1

**E**

electrical discharge induced ablative machining ..... 3.4.4  
 electrochemical discharge machining machines ..... 2.4.1  
 electrochemical discharge machining ..... 3.4.1  
 electrochemical grinding ..... 3.3.1.1  
 electrochemical honing ..... 3.3.1.2  
 electrochemical superfinishing ..... 3.3.1.3

特种加工机床 术语  
 第 5 部分:复合加工机床

1 范围

GB/T 14896 的本部分规定了复合加工机床的机床名称和加工方法的术语及其定义。  
 本部分适用于各类复合加工机床和设备。

2 机床名称

2.1

**复合加工机床 hybrid machining machines**  
 用复合加工方法加工工件的特种加工机床。

2.2

**切削复合加工机床 hybrid cutting machines**  
 以切削加工为主,去除工件材料的复合加工机床。

2.3

**电解复合加工机床 hybrid electrochemical machining machines**  
 以电解加工为主,去除工件材料的复合加工机床。

2.3.1

**电解磨床 hybrid electrochemical grinding machines**  
 用于电解磨削加工的电解复合加工机床。

2.3.2

**电解珩磨机床 hybrid electrochemical honing machines**  
 用于电解珩磨加工的电解复合加工机床。

2.3.3

**电解研磨复合加工机床 hybrid electrochemical superfinishing machines**  
 采用电解研磨方法加工工件的电解复合加工机床。

2.3.4

**超声电解加工机床 ultrasonic electrochemical machining machines**  
 采用电解和超声加工方法的复合加工机床。

2.3.5

**电解复合抛光机床 hybrid electrochemical polishing machines**  
 采用电解复合抛光方法的电解复合加工机床。

2.4

**放电复合加工机床 hybrid electrical discharge machining machines**  
 采用放电复合加工方法的复合加工机床。

2.4.1

**电解放电加工机床 electrochemical discharge machining machines**  
 采用电解放电加工方法的放电复合加工机床。